L'OUTIL AMÉRICAIN

AU PRIX FRANCAIS

DAREX OUTILLAGE

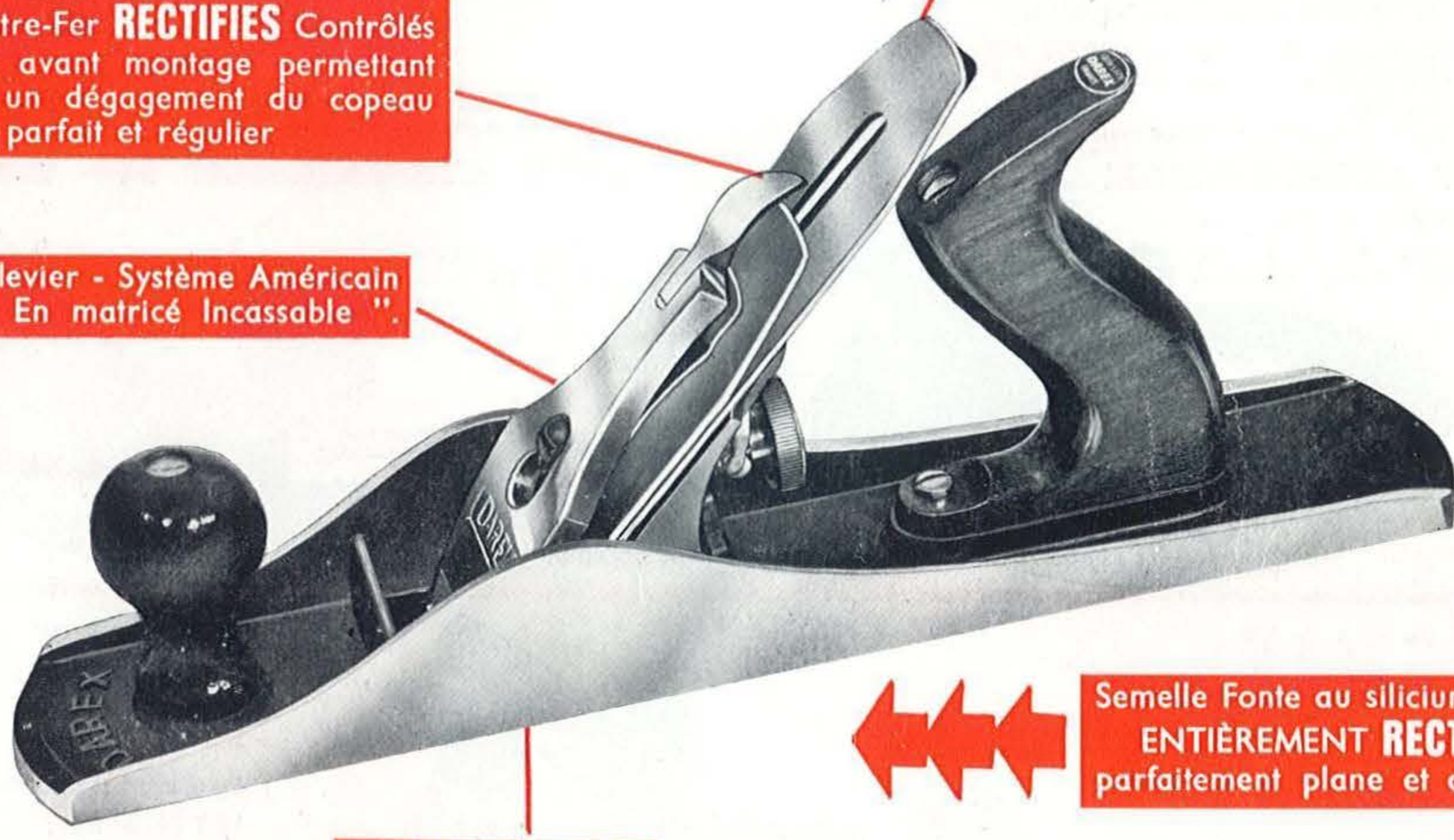
FER DXAR - **ACIER RAPIDE** - à 18 % de Tungsténe au CHROME-VANADIUM rectifié avant et après trempe avec contrôle dureté " Rockwell " par unité.

FER DXAC - ACIER AU CHROME **RECTIFIE** utilisation sur Bois usuels en 44 mm - 50 mm - 60 mm (chêne-sapin, etc...)

Réglage du Fer précis, le tranchant du fer étant réglé parallèle à la base de la semelle au moyen du levier de gauchissement

Fer et contre-Fer **RECTIFIES** Contrôlés par unité avant montage permettant d'obtenir un dégagement du copeau parfait et régulier

Verrou à levier - Système Américain Mais... " En matricé Incassable ".



LUMIÈRE AJUSTÉE.

Semelle Fonte au silicium, usinée, ENTIÈREMENT **RECTIFIEE** parfaitement plane et d'équerre.

Bloc d'arrêt soigneusement usiné et parfaitement ajusté pour éviter toutes vibrations pendant le travail.

PEINTURE NOIRE, ÉMAILLÉE AU FOUR.

Fabrication Française
OUTILS GARANTIS

RABOTS METALLIQUES
semelle entièrement rectifiée

N°	7 - 6 - 5½ - 4½	5R - 4R - 4 - 5
Largeur du fer	60 m/m	50 m/m

DAREX OUTILLAGE

REFERENCES : DX 7 - DX 6 - DX 5 1/2 - DX 4 1/2 - DX 5
DX 4 - DX 3

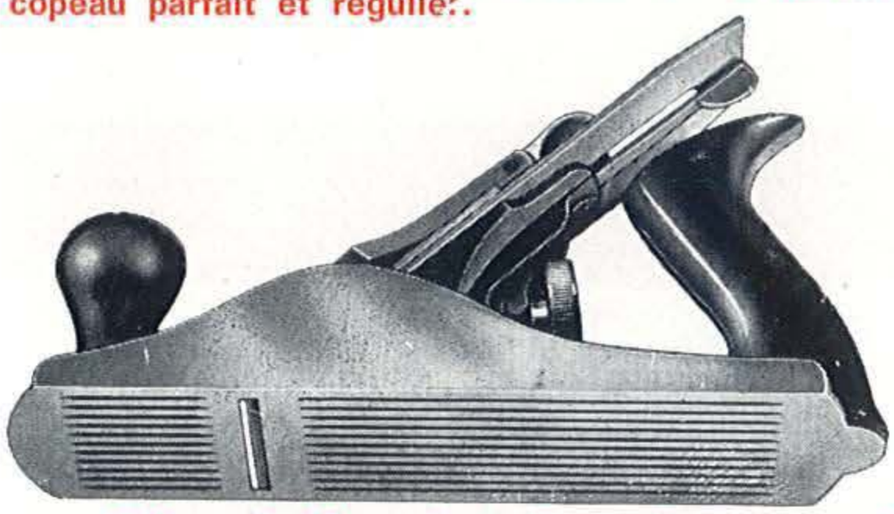
Ces nouveaux rabots sont d'une finition poussée au maximum et son contrôlés par unité pendant les différents stades de fabrication.

Un usinage soigné est effectué sur les trois faces et sur les portées intérieures de la semelle.

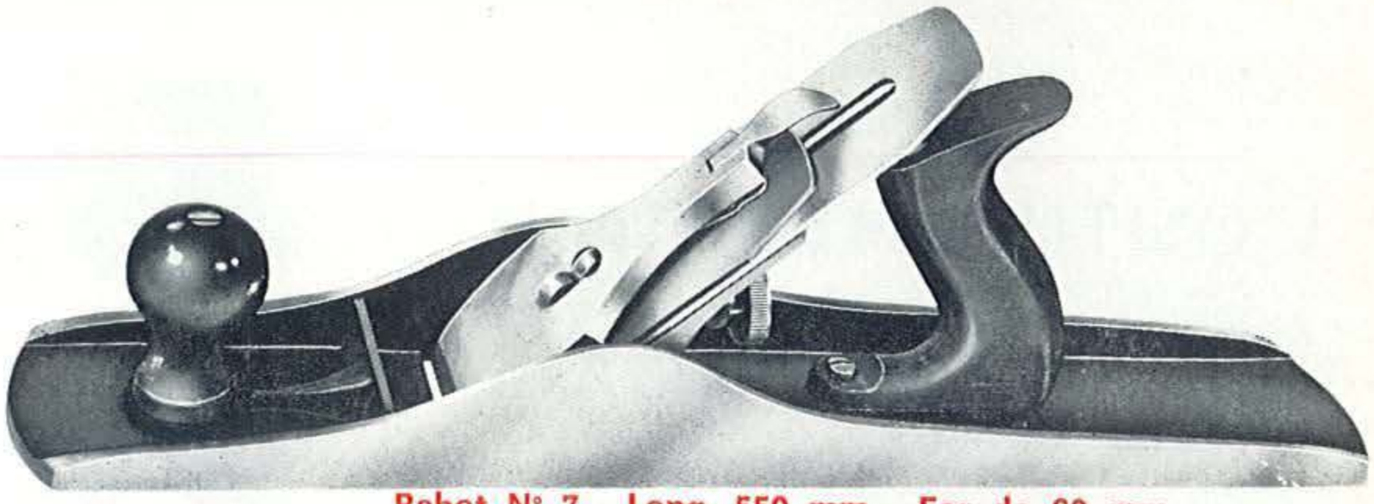
Les semelles de rabots après usinage sont ensuite émaillées au four, ce qui permet de vérifier la parfaite stabilité de la fonte, et reprise en totalité pour RECTIFICATION, ce qui permet d'obtenir des semelles de rabots parfaitement planes et d'équerre.

L'opération de RECTIFICATION est une exclusivité « DAREX ».

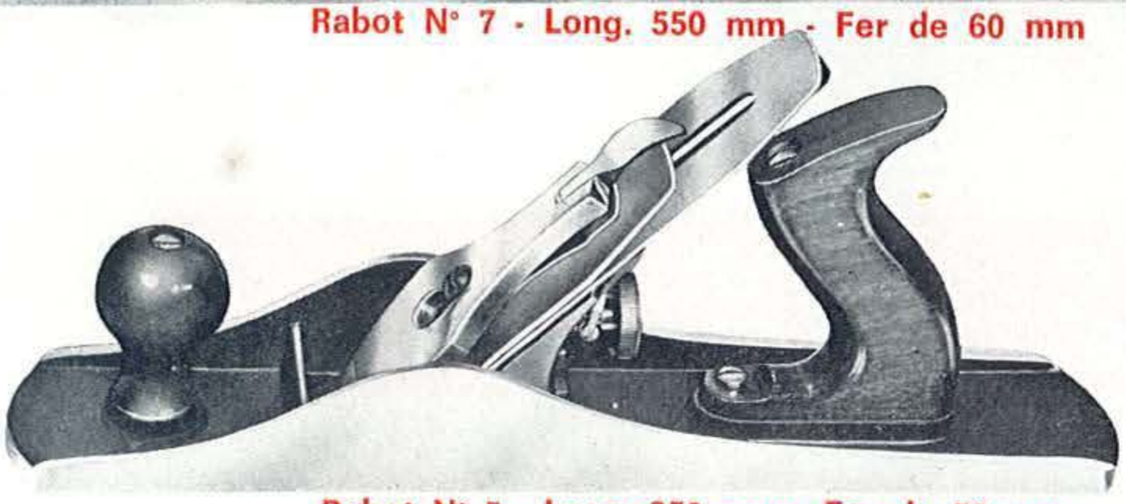
Le fer et le contre-fer sont RECTIFIES et contrôlés par unité avant montage pour obtenir un dégagement du copeau parfait et régulier.



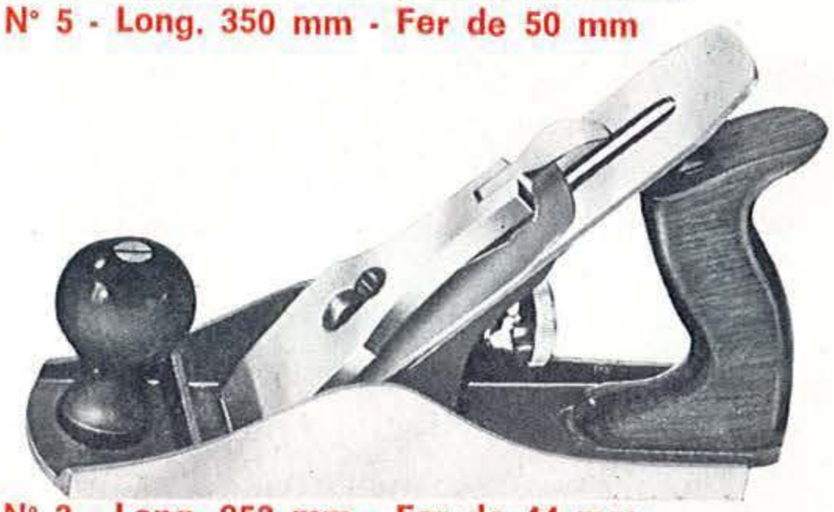
Rabot métallique N° 5 R et 4 R avec semelle rainurée diminuant la surface de frottement sur les bois résineux.



Rabot N° 7 - Long. 550 mm - Fer de 60 mm



Rabot N° 5 - Long. 350 mm - Fer de 50 mm



Rabot N° 3 - Long. 253 mm - Fer de 44 mm

RABOT CINTRABLE N° 120

Semelle en acier flexible prenant la forme concave ou convexe, entièrement métallique.

Verrou à levier incassable.

RABOT CINTRABLE N° 113

Secteur denté et gradué permettant le cintre de la semelle droite, concave ou convexe.

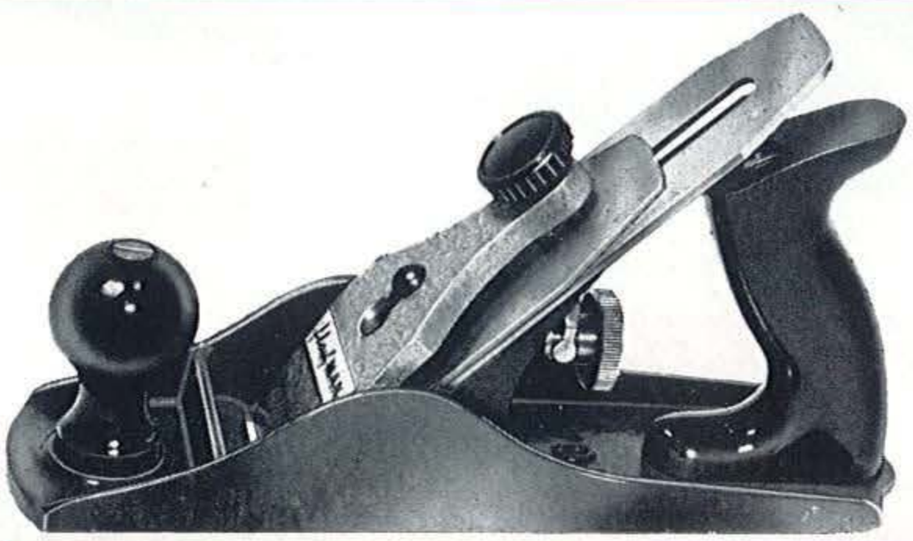
FLASHMAN

N° 303

Longueur : 235 mm.

FER DE 44 mm

Semelle fonte soigneusement usinée. Verrou de blocage avec serrage par bouton moleté, fer et contre-fer rectifiés.



FLASHMAN

N° 404

Longueur : 250 mm

FER DE 50 mm.

N° 505

Longueur : 350 mm

FER DE 50 mm.

SPÉCIAL FORMICA

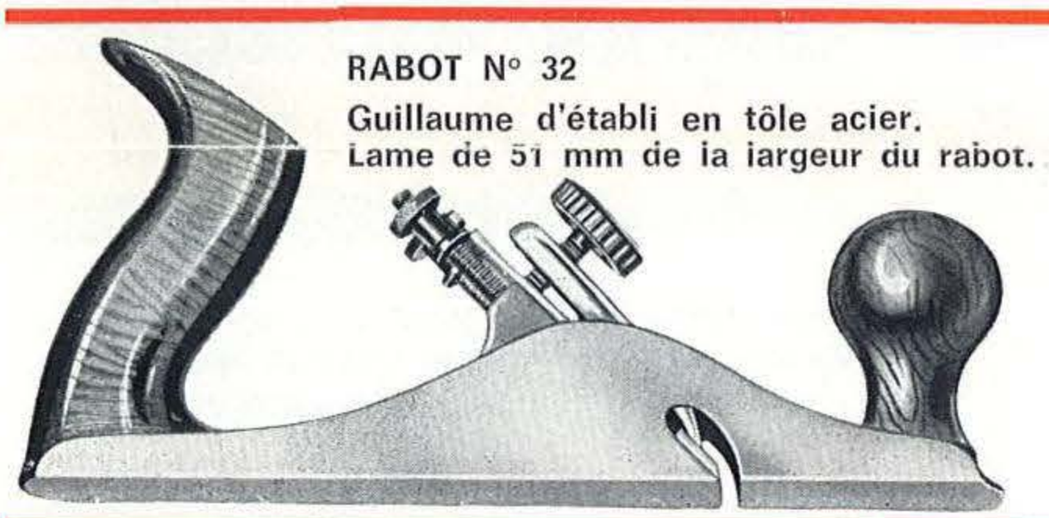
N°s 34 et 35 RABOT TYPE PROFESSIONNEL, d'un emploi simple et pratique, avec réglage de profondeur de coupe et dégauchissement latéral de lame, spécialement étudié pour les bois plastifiés et comprimés : Rénitex, contreplaqué, etc...

LES RABOTS N°s 35 ET 34 SONT LIVRES AVEC DEUX LAMES :

1 LAME DXAR ACIER RAPIDE FORMICA
1 LAME DXAC ACIER AU CHROME POUR LE BOIS

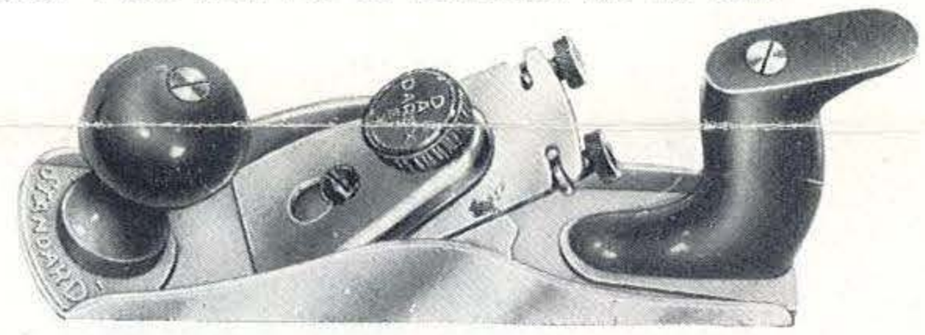
N° 34 Longueur : 250 mm Fer et contrefer de 50 mm

N° 35 Longueur : 350 mm Fer et contrefer de 50 mm



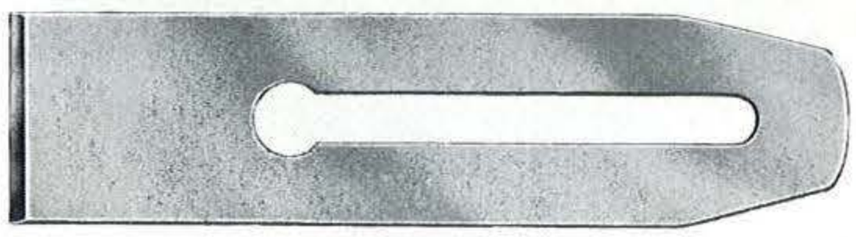
RABOT N° 32

Guillaume d'établi en tôle acier.
Lame de 51 mm de la largeur du rabot.



RABOT N° 33

Pour ébaucher et dégrossir.
Lame réglable dans les 3 sens.



LAMES RABOT ACIER AU CHROME DXAC

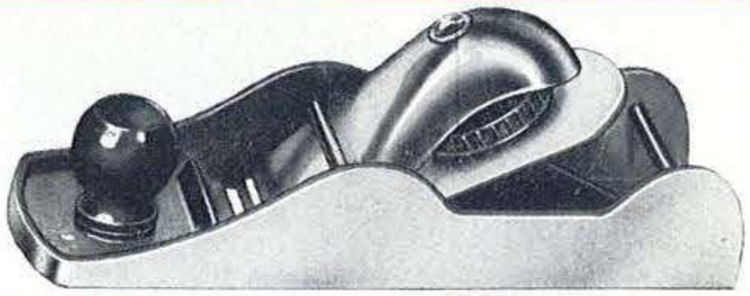
60 mm p. Rabots N° 7 - 6 - 5 1/2 - 4 1/2
50 mm p. Rabots N° 5 - 4 - 505 - 404
44 mm p. Rabots N° 3 - 113 - 120 - 303
44 mm p. Rabots N° 33 - 31
42 mm p. Rabots N° 110 - 130 - 100 - 131
34 mm p. Rabots N° 102 - Flash
25 mm p. Rabot N° 101
29 mm p. Guillaume N° 90
26 mm p. Guillaume N° 75
25 mm p. Rabot Pocket
50 mm p. Rabots N° 34 et 35
51 mm p. Rabot N° 32

LAMES ACIER RAPIDE « FORMICA » DXAR

60 mm p. Rabots N° 7 - 6 - 5 1/2 - 4 1/2
50 mm p. Rabots N° 5 - 4 - 505 - 404
44 mm p. Rabots N° 3 - 113 - 120 - 303
42 mm p. Rabots N° 110 - 130 - 131 - 100
50 mm p. Rabots N° 34 et 35
44 mm. p. Rabots N° 33 - 31
34 mm p. Rabots N° 102 - 59

LAMES AU CARBURE DE TUNGSTENE DXCT

60 mm p. Rabots N° 7 - 6 - 5 1/2 - 4 1/2
50 mm p. Rabots N° 5 - 4
44 mm p. Rabots N° 3 - 113 - 120
42 mm p. Rabots N° 110 - 130 - 131
44 mm. p. Rabot N° 33
50 mm p. Rabots N° 34 et 35

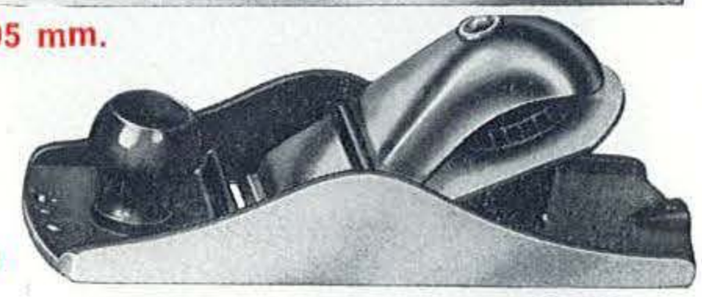


DX 131

RABOT GUILLAUME - Fer en bout de 42 mm avec lame réversible. Fonte au silicium.

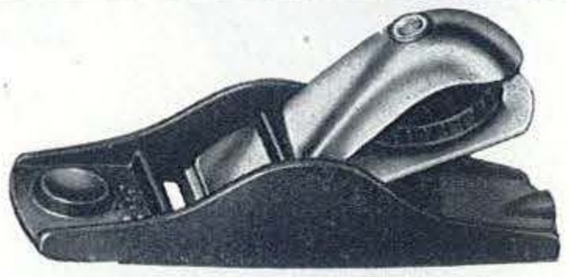
DX 130. Fonte au silicium.
DX 130 T. Tout acier, lame de 42 mm

RABOT avec lame réversible - Longueur 195 mm. Fer de 42 mm



DX 110 FO. Fonte au silicium
DX 110 FI. Fonte spéciale incassable.
DX 110 T. Rabot tout acier, fer de 42 mm

RABOT - L. 170 mm - Fer de 42 mm
RABOT incassable - L. 170 mm - Fer de 42 mm.

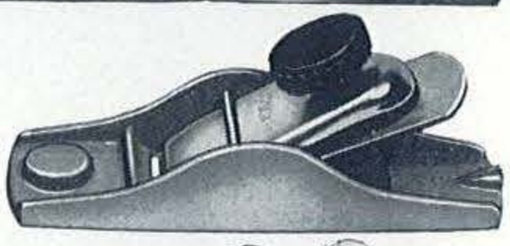


DX 102. Fonte au silicium
DX 102 T. Rabot tout acier.

RABOT - L. 140 mm - Fer de 34 mm.

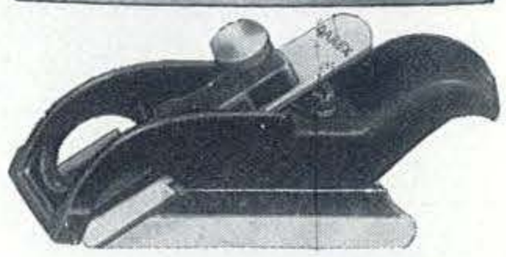
DX 100

RABOT - Long. 170 mm - Fer de 42 mm



DX 59

RABOT FLASH - L. 140 mm - Fer de 34 mm



DX 75 Fonte incassable

GUILLAUME - L. 100 mm - Fer de 26 mm

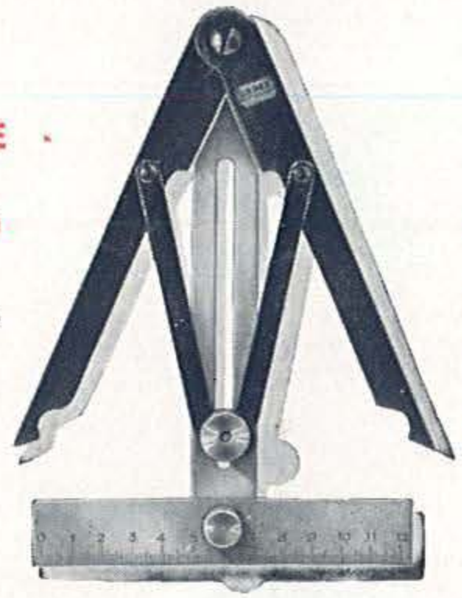
DX 90. Fonte au silicium

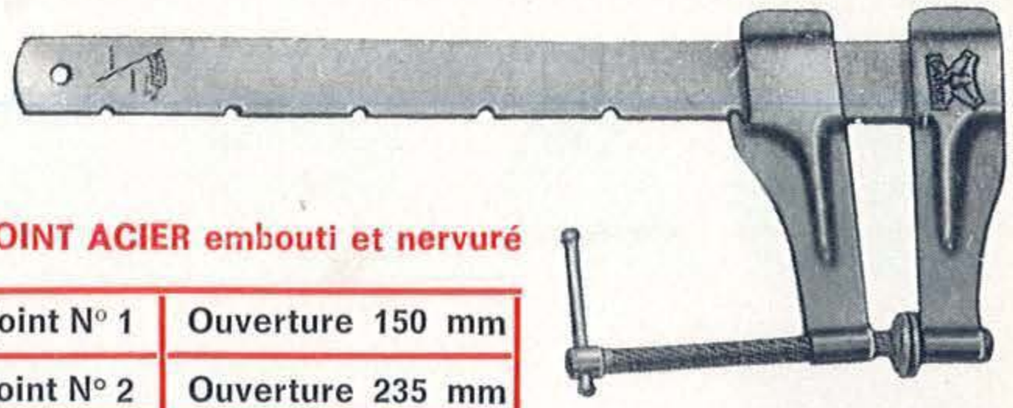
GUILLAUME - Long. 100 mm - Fer de 29 mm

FAUSSE EQUERRE N° 24 de 250 mm
en alliage léger, lame graduée et traitée

FAUSSE EQUERRE N° 25
Poignée en fonte entièrement RECTIFIEE
Lame Acier graduée de 250 mm.

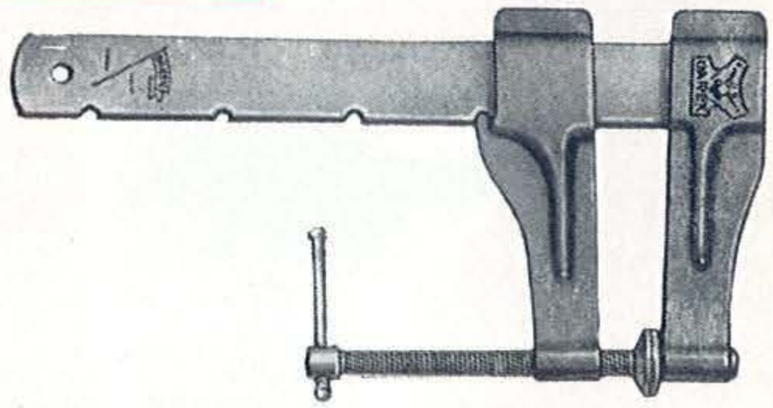
FAUSSE EQUERRE N° 30. Lame acier graduée de 300 mm. Poignée en fonte RECTIFIEE.





SERRE-JOINT ACIER embouti et nervuré

Serre-joint N° 1	Ouverture 150 mm
Serre-joint N° 2	Ouverture 235 mm

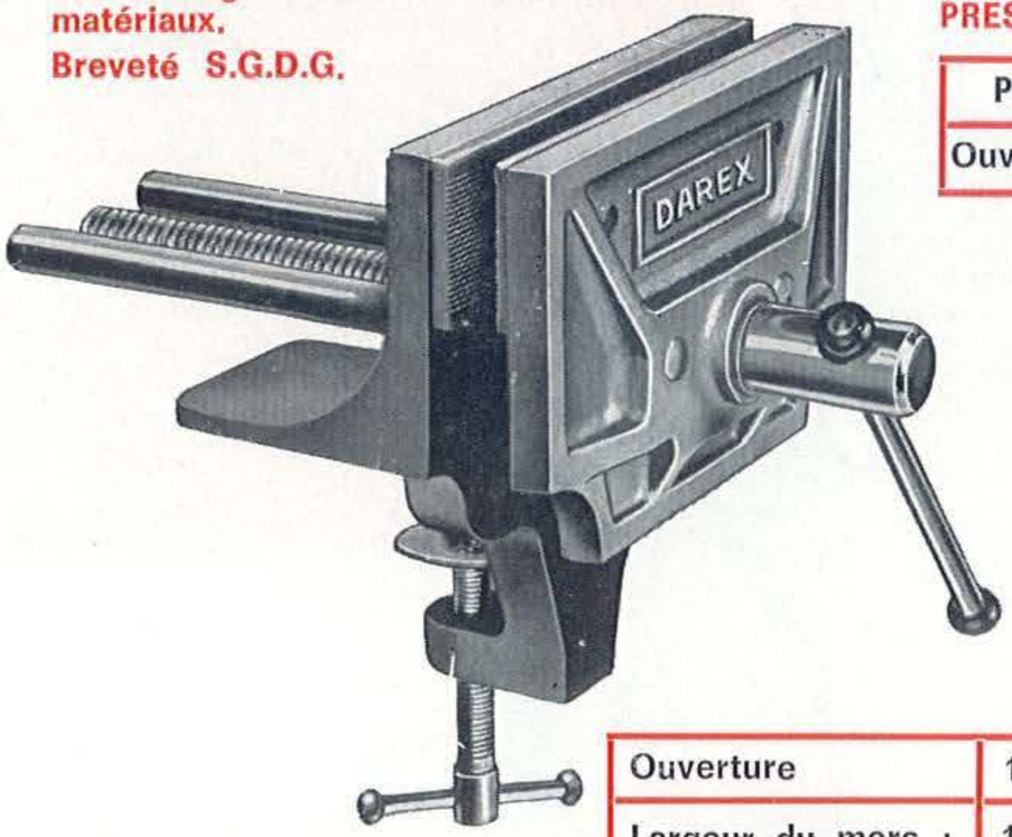


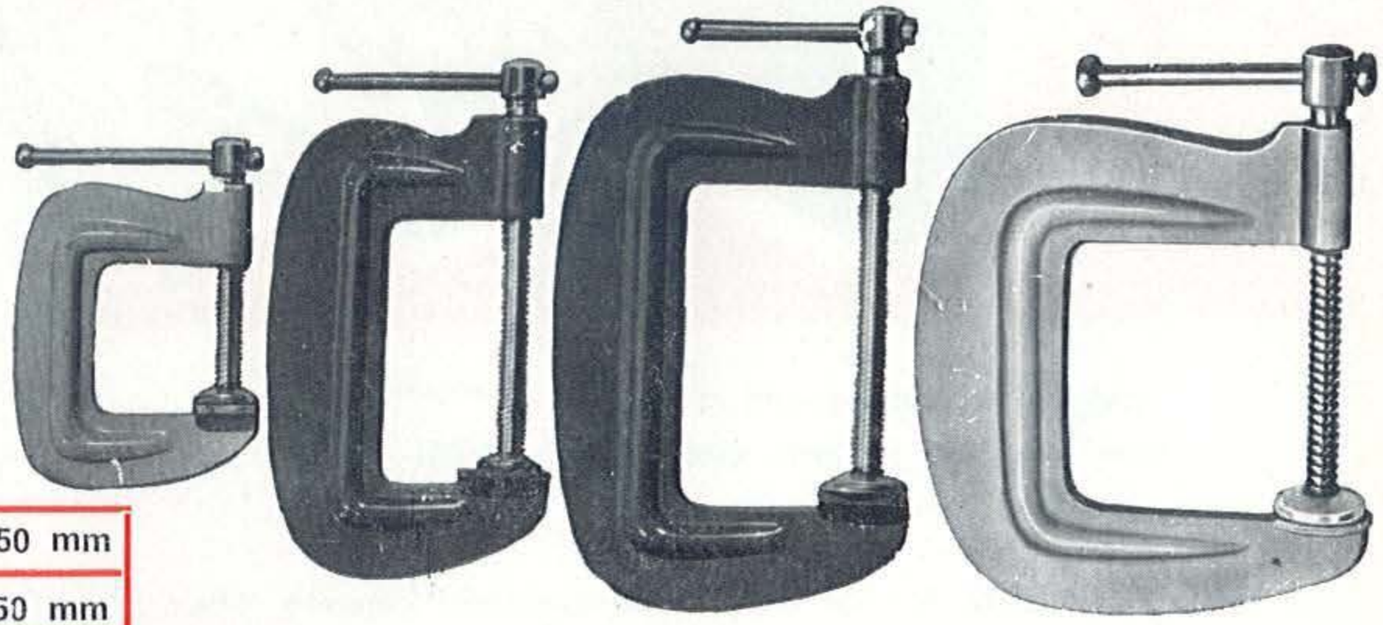
ETAU DAREX N° 150.
Etau de grande capacité, avec mors plastiques interchangeables pour le travail du bois, contreplaqué, plastiques, Formica, permettant un serrage intensif sans détériorer les matériaux.
Breveté S.G.D.G.

FAUSSE EQUERRE DOUBLE N° 26
réglable et graduée de 30 à 60°

PRESSE EN ACIER. Embouti et nervuré

PRESSE	N° 1	N° 2	N° 3	N° 4
Ouverture :	25 mm	50 mm	60 mm	70 mm



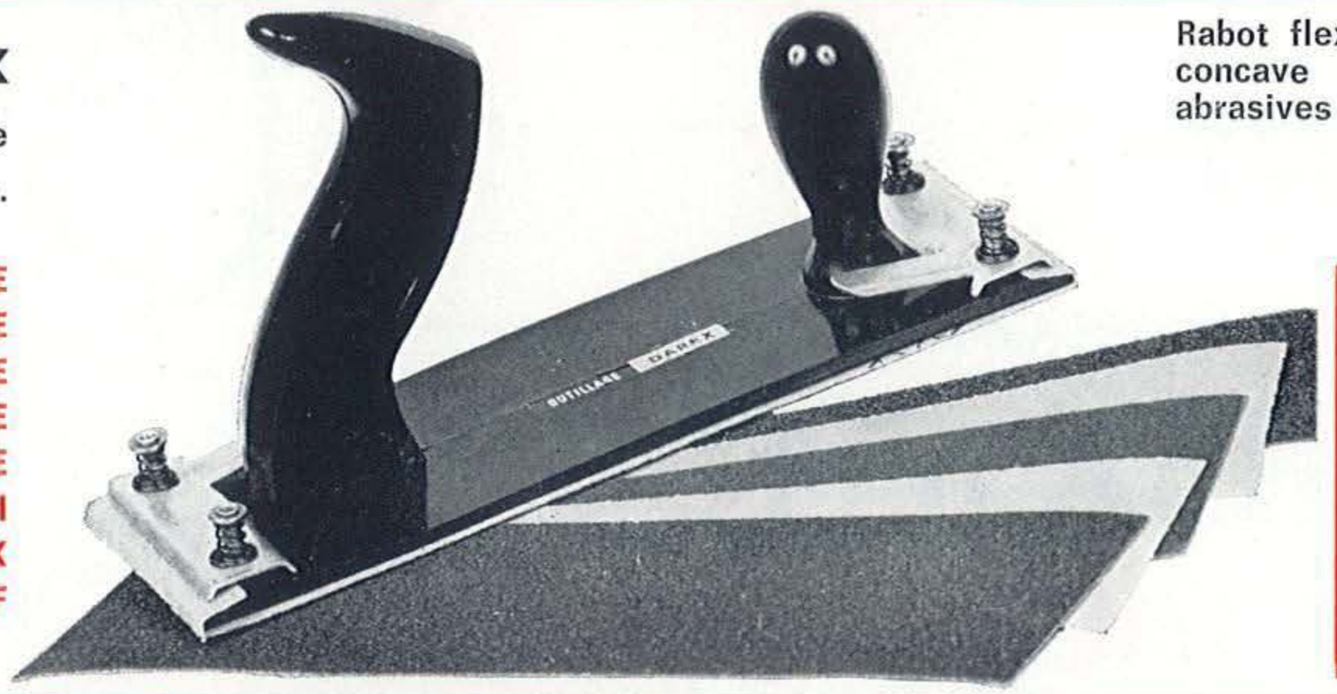


Ouverture	150 mm
Largeur du mors :	150 mm

RABOFLEX

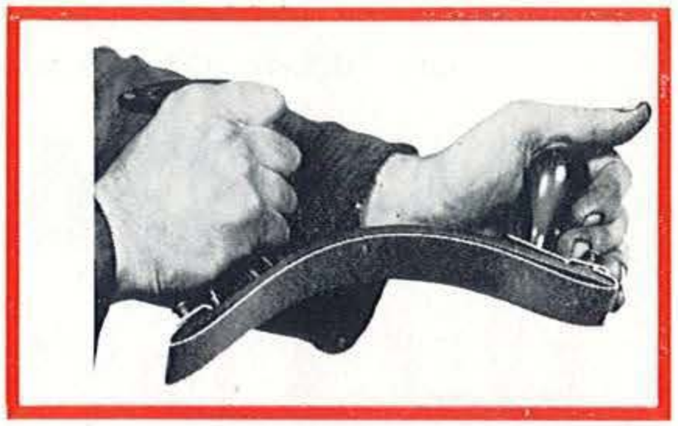
Nouvel outil flexible
Poids : 300 gr.

CARROSSERIE
MODELAGE
PLATRERIE
MENUISERIE
PLOMBERIE
SPATULE SKI
BATEAUX
STAFF



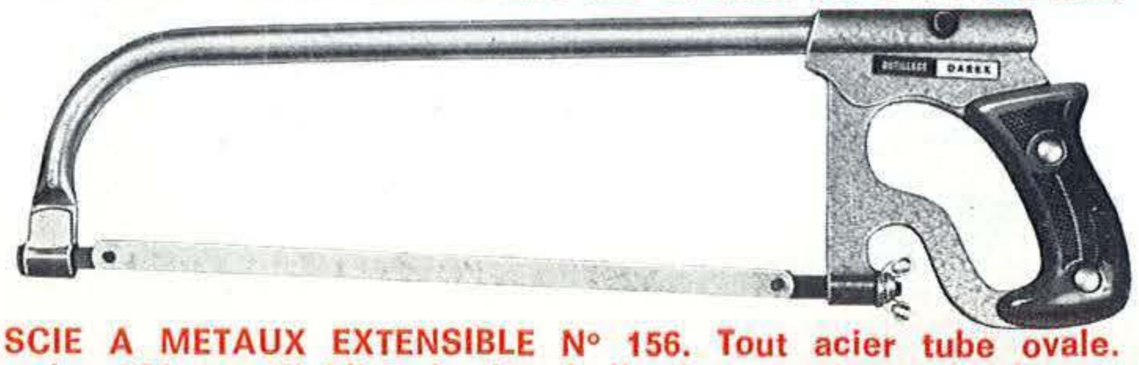
Rabot flexible s'adaptant à toute forme, droite, concave ou convexe, livré avec six bandes abrasives interchangeables.

DX 115

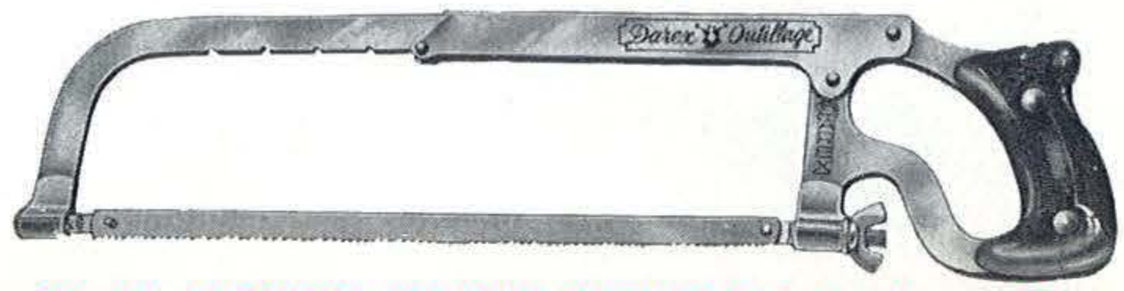


SCIE A METAUX N° 151. Monture extensible. L. : 510 mm
SCIE A METAUX N° 152. Monture fixe en acier étiré. L. : 510 mm.

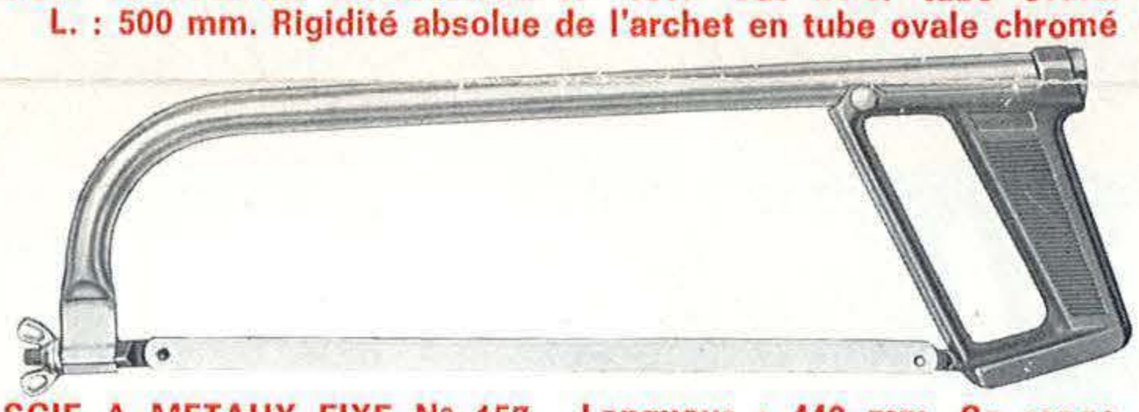
DX 153. MONTURE DE SCIE FIXE tout acier, noire, chromée. Longueur 485 mm - Poids 870 gr.



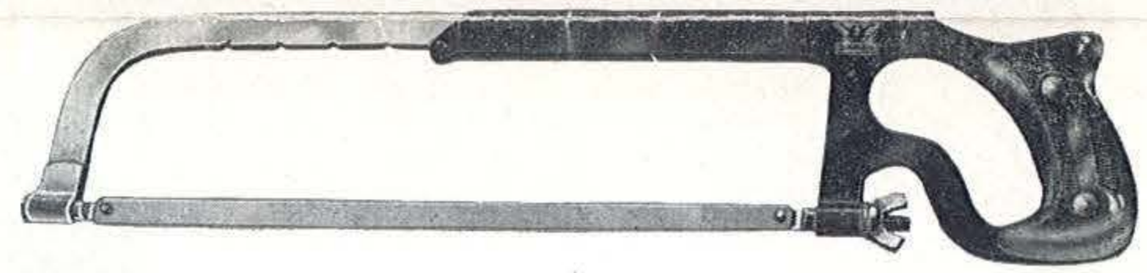
SCIE A METAUX EXTENSIBLE N° 156. Tout acier tube ovale. L. : 500 mm. Rigidité absolue de l'archet en tube ovale chromé



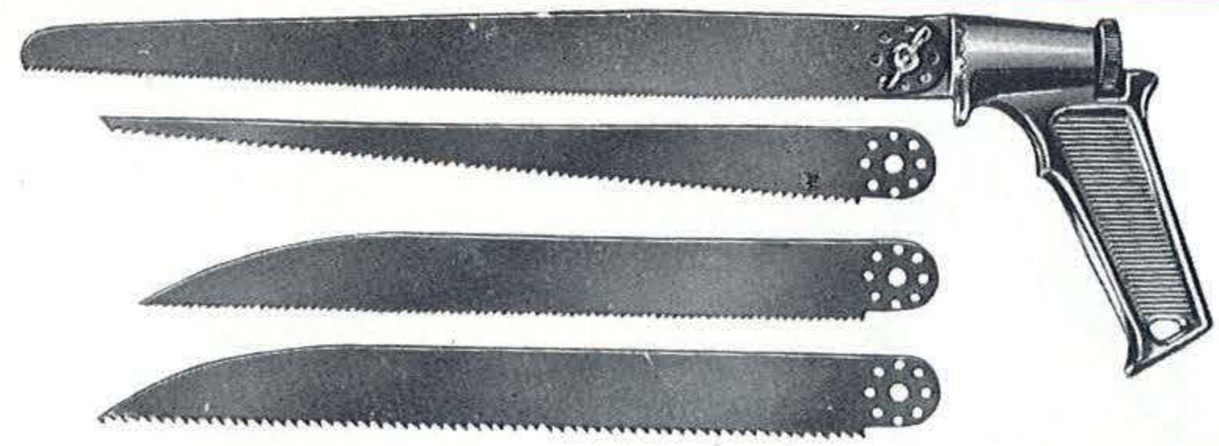
DX 154. MONTURE DE SCIE EXTENSIBLE tout acier entièrement chromée. Longueur 485 mm. - Poids 875 gr.



SCIE A METAUX FIXE N° 157 - Longueur : 440 mm. Se range facilement dans une boîte à outil métallique pliante.



DX 155 - MONTURE DE SCIE EXTENSIBLE tout acier. Noire chromée - poignée plastique incassable. Longueur 485 mm - Poids 875 gr.



SCIE ORIENTABLE N° R 16. Livrée avec 4 lames
1 Lame pour Eternit (au tungstène).
1 Lame pour découpe du bois.
1 Lame guichet
1 Lame pour contreplaqué

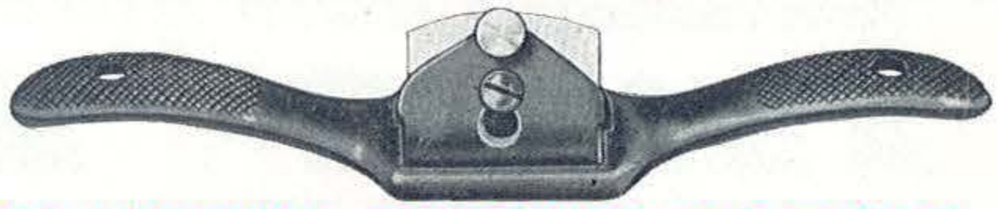
SCIE ORIENTABLE N° R 17 pour sciage de panneaux lamifiés, Formica, Polirey, Celamine, Novopan, etc. Lame de scie, interchangeable, à denture progressive de 250 mm.

SCIE AVEC POIGNEE ORIENTABLE N° R 18.
Guide de sciage et lame interchangeable de 400 mm au tungstène. Spécialement étudiée pour le travail du FIBRO-CIMENT, ETERNIT.

SCIE AVEC POIGNEE ORIENTABLE, N° R 19, montée avec une lame à BOIS de 400 mm. Lame de rechange N° 199. Poignée moulée, bien en main avec 16 positions dans son axe et 6 positions de réglage de la lame autour de son point de fixation.

DR 8 FO RACLOIR à deux mains. FONTE AU SILICIUM. Longueur 300 - Fer de 70 - Poids : 750 gr.

DR 55 WASTRINGUE - FONTE DOUCE au silicium. SEMELLE CONCAVE. Longueur 260 - Fer de 52 - Poids : 400 gr.



DR 51 WASTRINGUE - FONTE DOUCE au silicium. SEMELLE POIGNEES RELEVEES. Longueur : 260 - Fer de 52 - Poids : 400 gr.

DR 65 WASTRINGUE à CHANFREINER, réglage par vis. Longueur 265 - Fer de 38 - Poids : 400 gr.

DX 22 AFFUTE-LAME TOUT ACIER AVEC BILLES DE ROULEMENT permet sous tous les angles un affûtage et une coupe impeccable. Indispensable pour un affûtage parfait des lames de rabots ainsi que le fer des ciseaux à bois. Poids : 770 gr - Longueur 250 mm.

EMPORTE-PIECE A ARCHE acier forgé ∅ 15 à 100 mm.

Diamètre....	15 à 19	20 à 23	24 à 28	29 à 34	35 à 39	40 à 45
Poids pièce	230	235	560	570	820	830 gr.
Diamètre....	46 à 55	56 à 62	63 à 68	69 à 78	79 à 88	89 à 100
Poids pièce	840	1.140	1.480	2.620	2.850	3.780 gr.

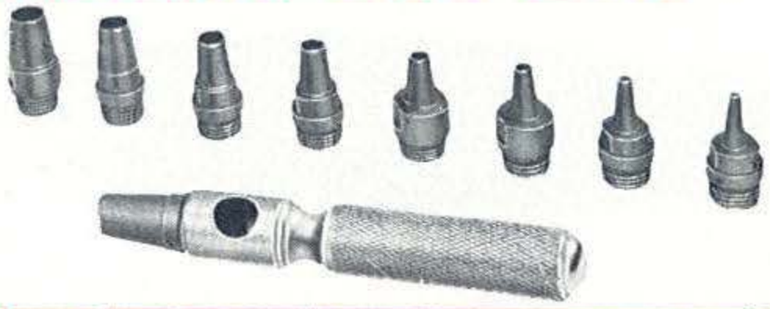
DE 1

EMPORTE-PIECE A MAIN ∅ 2 mm à 25 mm. Ouverture latérale.

Diamètre	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Poids	20	25	30	35	50	70	80	95	125	145	150	175 gr.
Diamètre	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
Poids	200	230	300	300	300	300	400	400	480	480	570	580 gr.

DE 2

DB 206-207-208



EMPORTE-PIECE INTERCHANGEABLE TUBES VISSES

DB 206	2 à 6 mm	Poids : 140 gr.
DB 207	6 à 10 mm	Poids : 230 gr.
DB 208	2 à 10 mm	Poids : 280 gr.

DXB 20

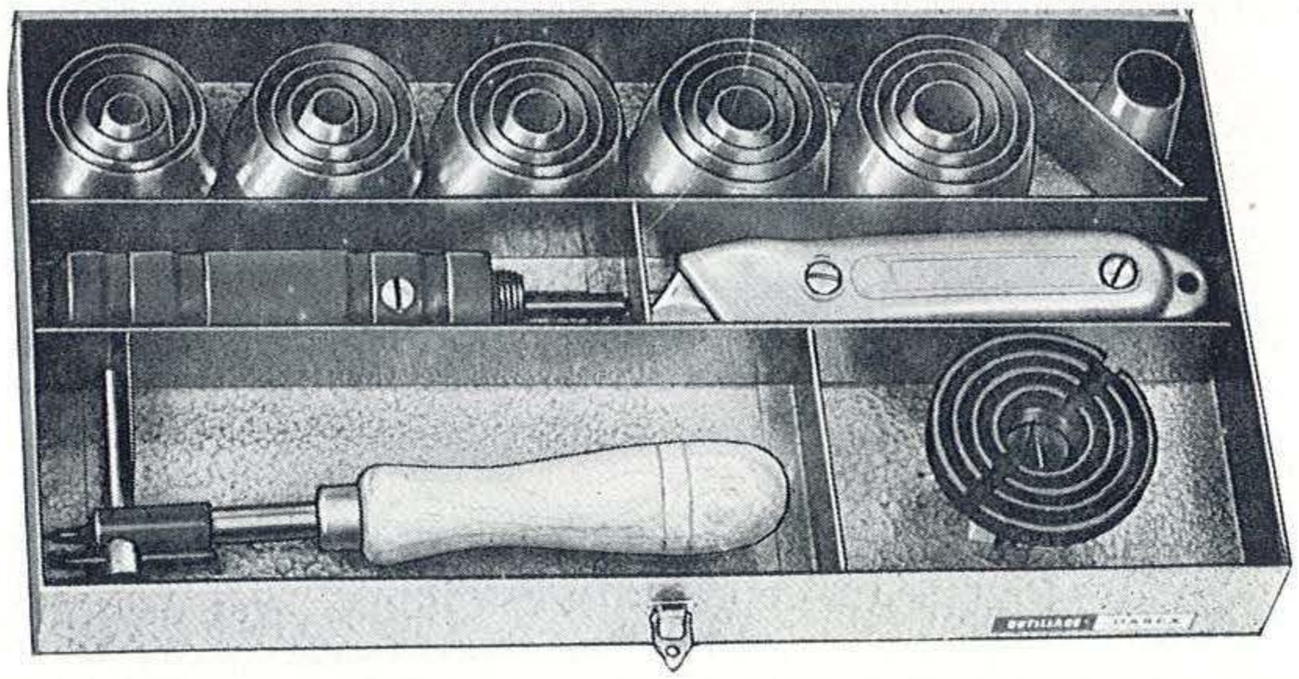
BOITE DE 3 A 20
3 à 20 (par 2 mm)
3 - 4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20

DXB 30

BOITE DE 3 A 30
3 à 20 (par 2 mm)
3-4-6-8-10-12-14-16-18-20-22-24-26-28-30

BOITES COMPOSITION DÉCOUPE-JOINTS

D'un emploi simple et rapide. Découpe le joint en une seule fois.



TROUSSE EMPORTE-PIECE DE ∅ 2 à 10 mm
ouverture latérale : 2-3-4-5-6-7-8-9-10 mm

DXB 50

BOITE DE 10 à 50

Avec pointeau centreur, compas, coupe-rondelles et couteau pour découpe de joints.

10 à 50 (par 2 mm)
10-12-14-16-18-20-22-24-26-28-30-32-34-36-38-40-42-44-46-48-50

Poids : 2.900 gr.

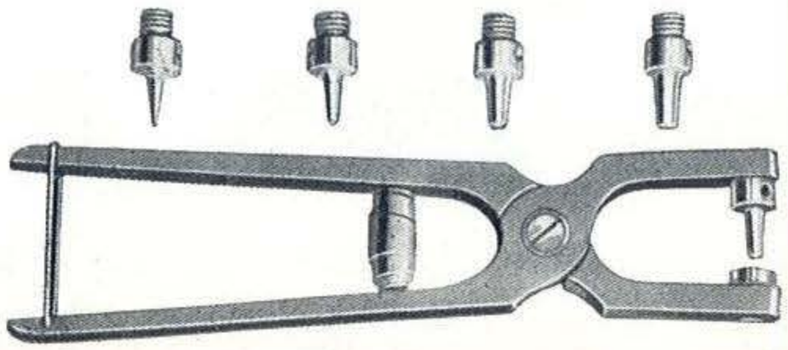
DXB 40

BOITE DE 3 à 40

3 à 40 (par 2 mm)
3-4-6-8-10-12-14-16-18-20-22-24-26-28-30
32-34-36-38-40

Poids : 1.750 gr.

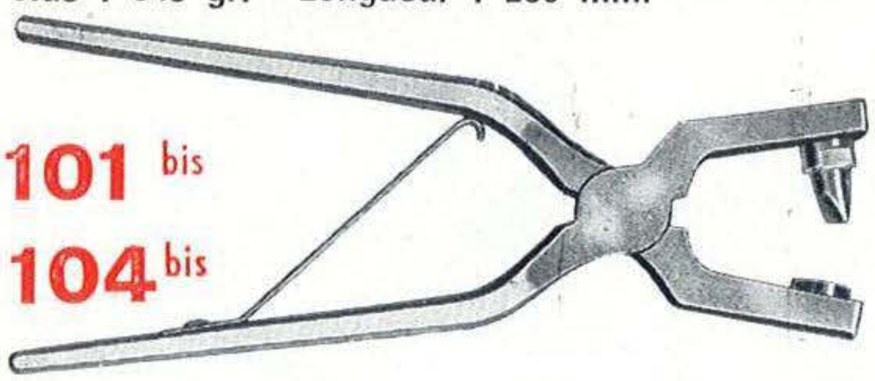
PINCE 5 TUBES FILETES : 2 - 2 1/2 - 3 - 3 1/2 - 4 mm
Poids : 360 gr. - Longueur : 190 mm



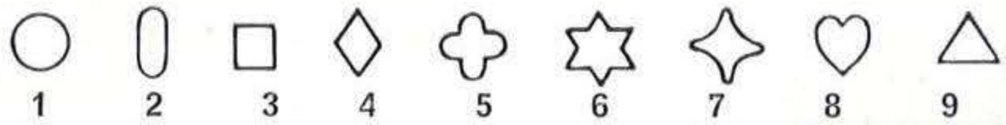
DP 101

DP 103 PINCE 6 TUBES
acier forgé : 2 - 2 1/2 - 3 - 3 1/2 - 4 mm.
Poids : 500 gr. - Longueur : 250 mm.

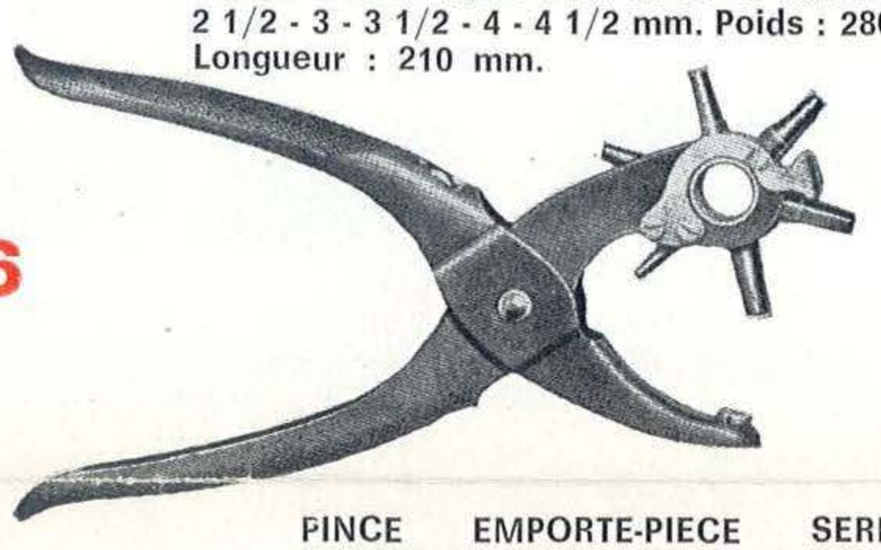
PINCE ACIER FORGE avec 1 tube de forme 10 mm au choix. Poids : 645 gr. - Longueur : 250 mm.



DP 101 bis
DP 104 bis



PINCE TOLE EMBOUTIE avec 6 tubes : 2 - 2 1/2 - 3 - 3 1/2 - 4 - 4 1/2 mm. Poids : 280 gr. - Longueur : 210 mm.



DP 106

DP 111 PINCE EMPORTE-PIECE SERRAGE PARALLELE. Tubes de 2 - 2 1/2 - 3 - 3 1/2 - 4 - 4 1/2 mm.
Tôle renforcée chromée. Poids : 360 gr
Longueur : 210 mm.

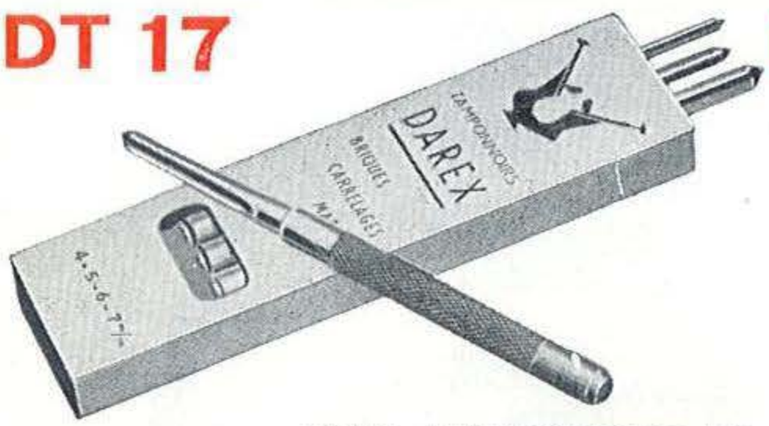
DP 104 PINCE ACIER FORGE 1 tube de 2 à 10 mm au choix. Poids : 645 gr. - Longueur : 250 mm.

DP 107 PINCE BOUTONNIERE acier forgé. Lame de 17 mm de longueur. Poids : 340 gr. - Longueur : 200 mm.

DP 108 PINCE A ŒILLETS de 4 - 5 - 6 - 7 mm acier forgé, au choix. Poids : 300 gr. - L. 200 mm.

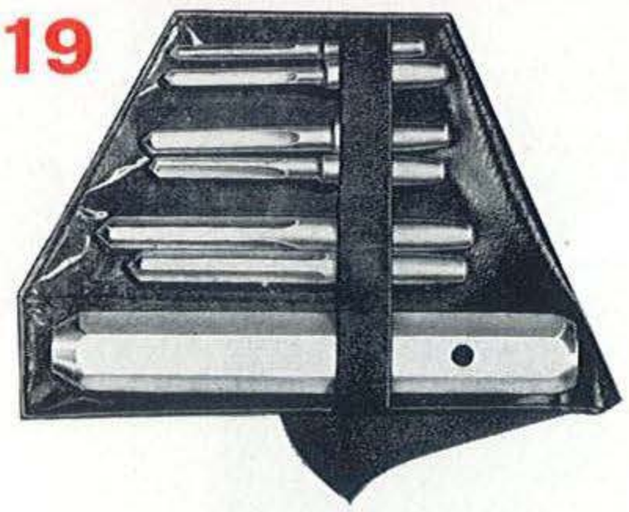
DP 104 A PINCE N° 104 en boîte bois avec les 9 tubes 2 à 10 mm.

DT 17



BOITE TAMPONNOIRS DT 17
4 - 5 - 6 - 7 mm

DT 19



TAMPONNOIRS DT 19
en trousse plastique
interchangeables 4 - 5 - 6 - 7 - 8 mm

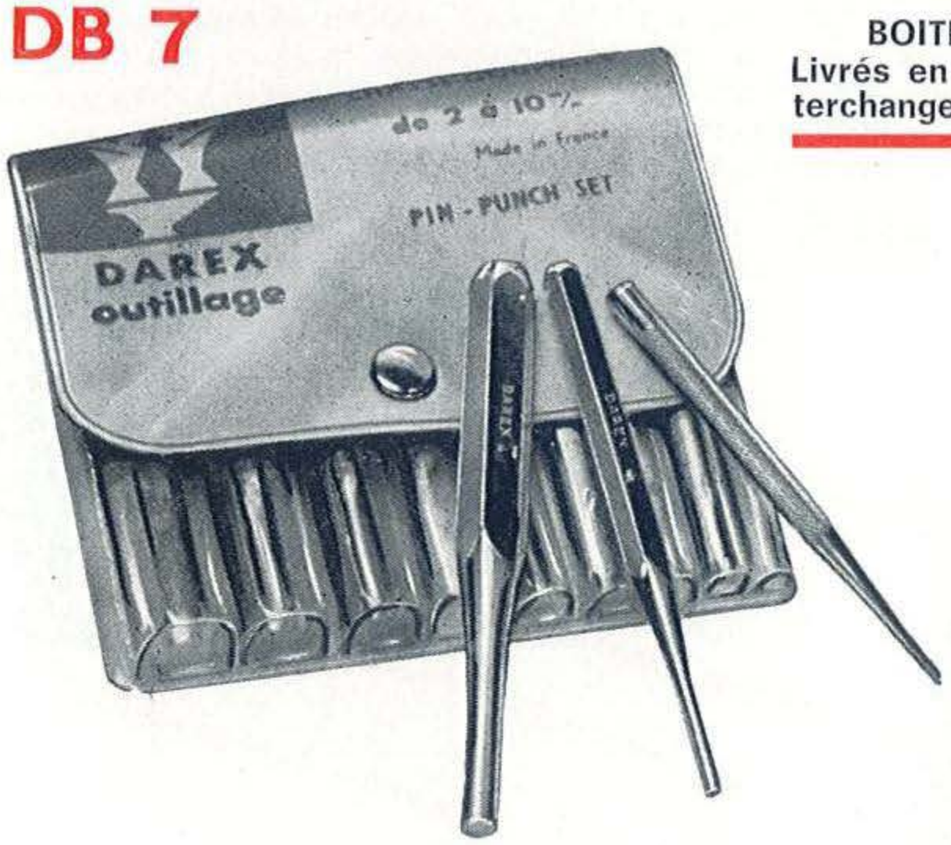
DT 20

BOITE TAMPONNOIRS DT 20
Livrés en boîte plastique à mèches interchangeables. 4 - 5 - 6 - 7 - 8 mm.

TAMPONNOIRS MOLETES EN VRAC

4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20 mm

DB 7



TROUSSE CHASSE-GOUPILLE CHROMES DB 7
∅ de 2 à 10 mm.

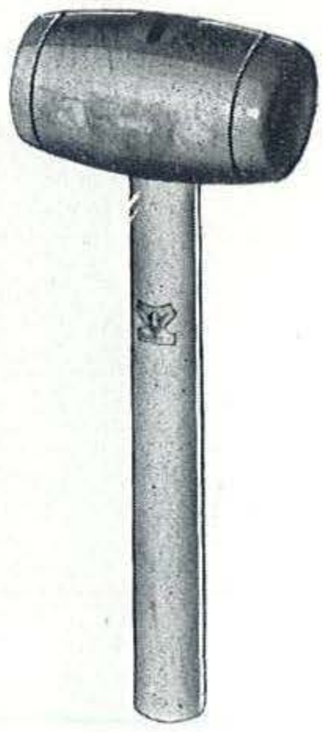
BOITE DE DIX (10) CHASSE-GOUPILLE
de ∅ 1 à 5 mm (2 de chaque dimension)

DB 8

DT 22
DT 23

POINTEAUX DT 22 - DT 23

POINTEAUX tête carrée, chromés.
Long. : 100 mm Poids : 35 gr.
Long. : 115 mm Poids : 65 gr.



DM 1
DM 2

MAILLETS DAREX - DM1 - DM2
MAILLET EN BOIS COMPRIME - BAKELISE
DM 1 : 120x60 mm Poids : 460 gr.
DM 2 : 135x75 mm Poids : 800 gr.

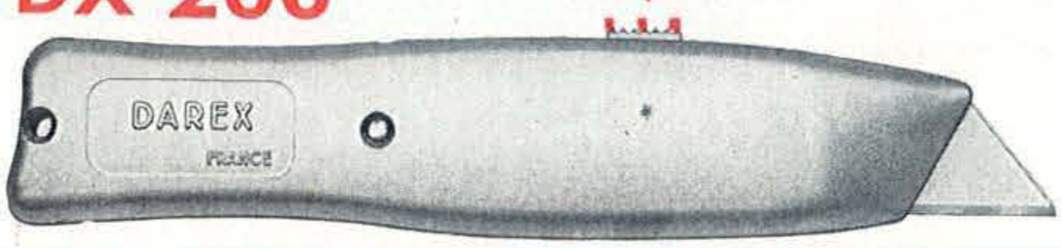
DX 205

COUTEAU 205 avec 6 lames MIXTES, Serpettes et droites N° 227, avec un côté identique aux lames n° 221 pour la découpe des plastiques et tous revêtements de sol, et un côté possédant un plat coupant et finement affûté très utile pour toutes découpes fines et précises. Le couteau n° 205 est livré avec un étui cuir.

MANCHE EN ZAMACK MOULE SOUS PRESSION

DX 206

1 - 2 - 3 positions



LAME RETRACTABLE

COUTEAU A LAME RETRACTABLE, à trois positions entièrement en Zamack, livré en étui cuir, avec six lames droites, réversibles, en Acier surcarburé.

Lame de rechange N° DX 229.

Longueur : 165 mm. - Poids : 250 gr.

DX 207

COUTEAU AVEC LAME SERPETTE

Livré en trousse cuir, avec une lame Serpette spécialement étudiée pour la pose des revêtements de sol. Manche en Zamack. Uniquement destiné à recevoir la lame Serpette N° 226.

Longueur : 165 mm - Poids : 165 gr.

DX 208

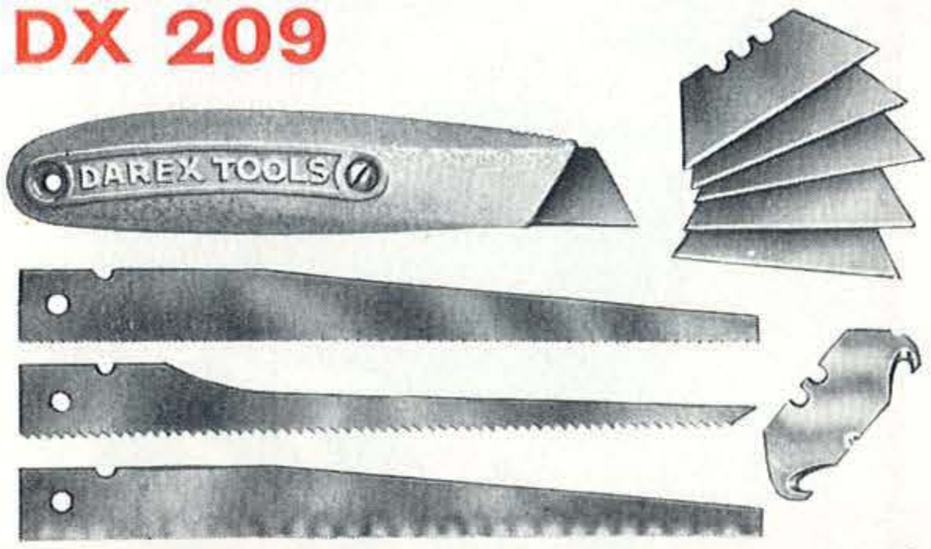
COUTEAU A LINO avec 6 lames droites, N° 221.

Longueur : 150 mm - Poids : 160 gr.

DX 208 B

Même modèle que le N° 208, mais avec 2 lames N° 221 et N° 222.

DX 209



COUTEAU EN ZAMACK AVEC 10 LAMES

COUTEAU TOUT USAGE, pour bois, Formica, métaux, Poids : 200 gr. livré en trousse plastique, avec 10 lames.

6 lames droites N° 221.
1 lame crochet N° 222.
1 lame scie à bois N° 225.
1 lame scie à métaux (11 dents) N° 224.
1 lame scie à Formica (9 dents) N° 223

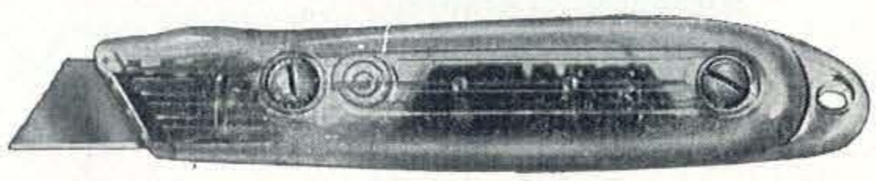
Longueur : 160 mm.

PRESENTOIR DE DIX COUTEAUX N° 209
REF. DX 220

DX 210

COUTEAU ISOLANT EN PLASTIQUE, avec 6 lames N° 221

Longueur : 170 mm - Poids : 60 gr.



DX 211

Cet outil est livré dans un étui en cuir qui protège la pastille de carbure de Tungstène.
Longueur : 168 mm - Poids : 170 gr.

COUTEAU GRIFFE - FORMICA N° 211

Le couteau N° 211 est monté avec une lame serpette en Acier Suédois, améliorée à son extrémité par une pastille de carbure de Tungstène rapportée.

La finesse de cette pastille permet une coupe rapide dans les lamifiés (Formica - Celamine - Polirey) ainsi que les découpes de forme.

La lame avec pastille au carbure de Tungstène est interchangeable. Réf. DX 228.

DX 226
Pour couteau N° 207

DX 221
Pour couteaux N° 208 - 209 - 210

DX 222
Pour couteaux N° 208 B et 209

DX 227
Pour couteau N° 205

DX 229
Pour couteau N° 206

DX 228
Pour couteau N° 211

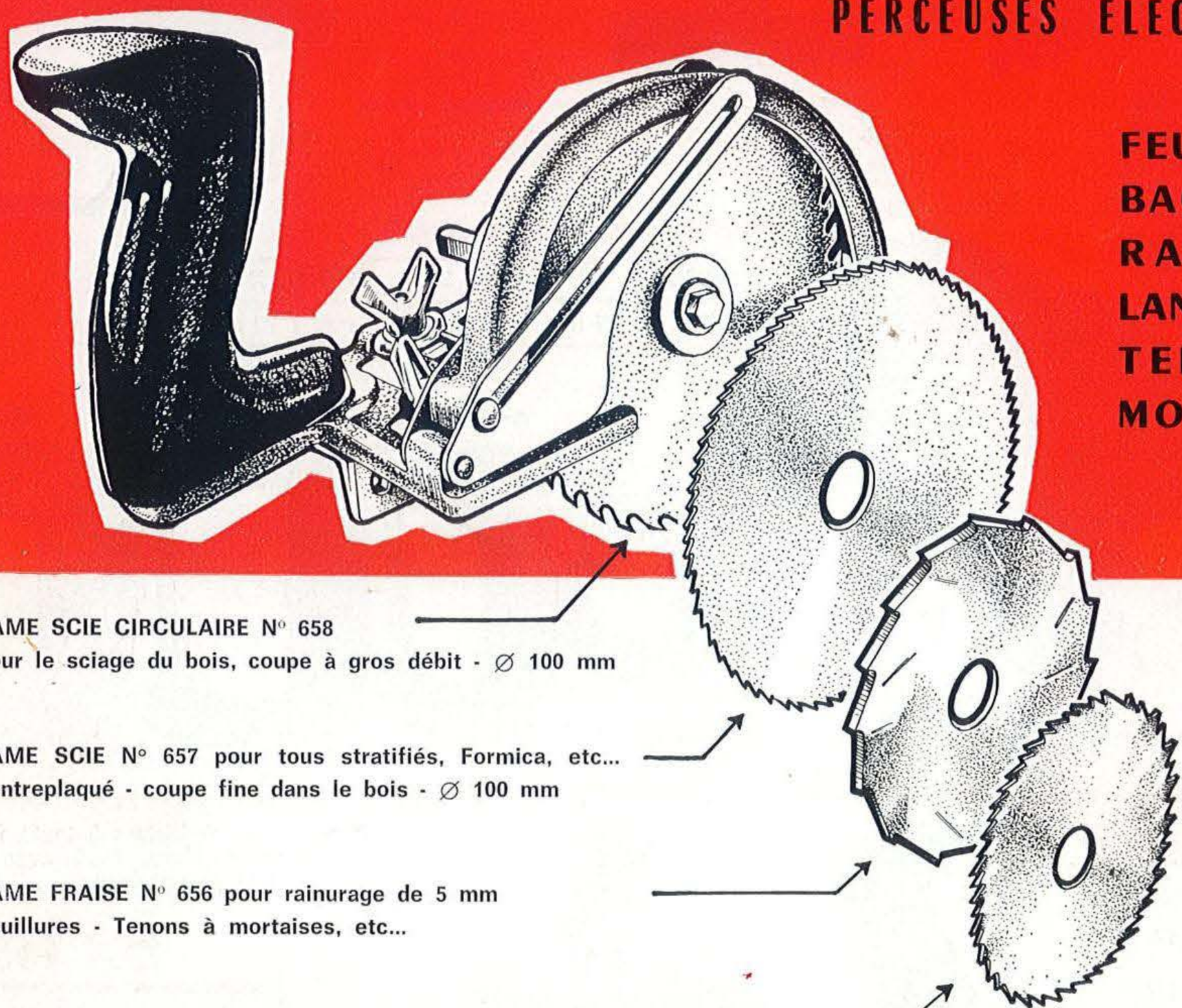
DAREX

OUTILLAGE

SCIE CIRCULAIRE
PORTATIVE N° 163

ADAPTABLE SUR TOUTES
PERCEUSES ÉLECTRIQUES

FEUILLURES
BAGUETTES
RAINURES
LANGUETTES
TENONS A
MORTAISES



LAME SCIE CIRCULAIRE N° 658
pour le sciage du bois, coupe à gros débit - ∅ 100 mm

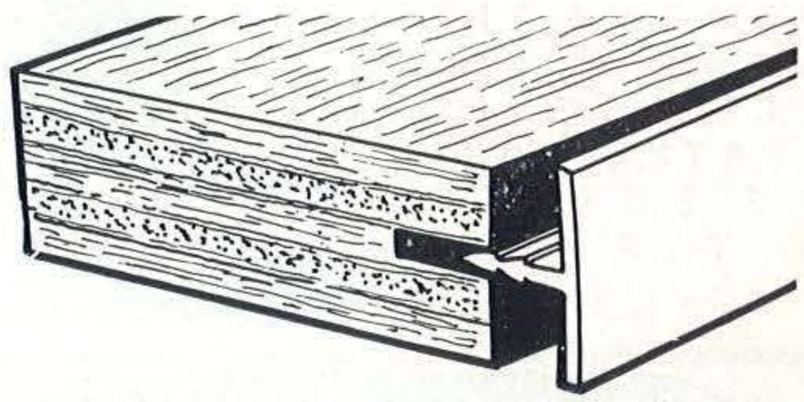
LAME SCIE N° 657 pour tous stratifiés, Formica, etc...
contreplaqué - coupe fine dans le bois - ∅ 100 mm

LAME FRAISE N° 656 pour rainurage de 5 mm
Feuillures - Tenons à mortaises, etc...

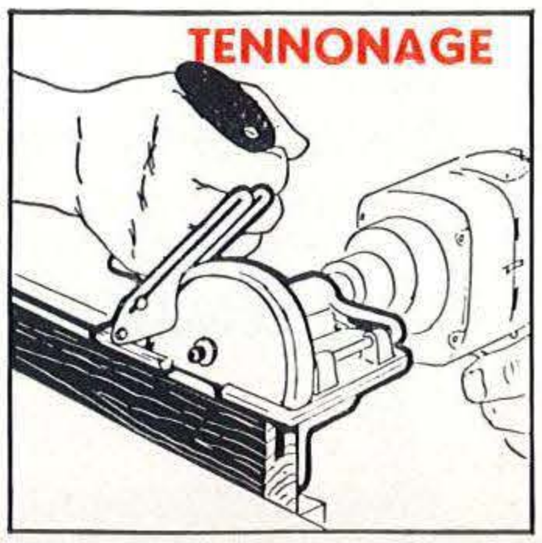
LAME FINE N° 655 pour la pose de bordures plastiques

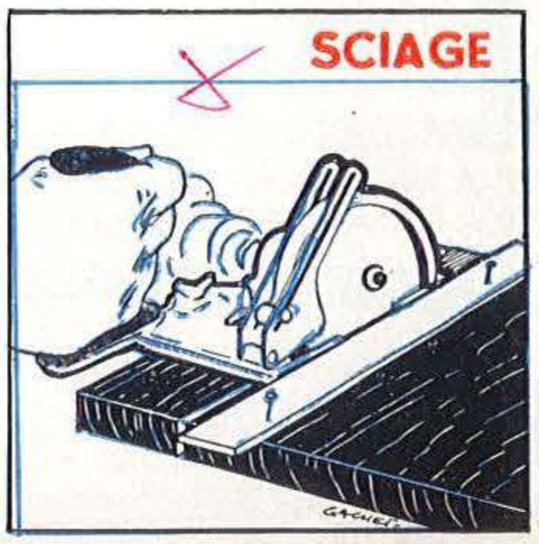
Scie DAREX n° 163

AVEC 4 LAMES SCIE CIRCULAIRE



Pose de bordure plastique avec la lame N° 655





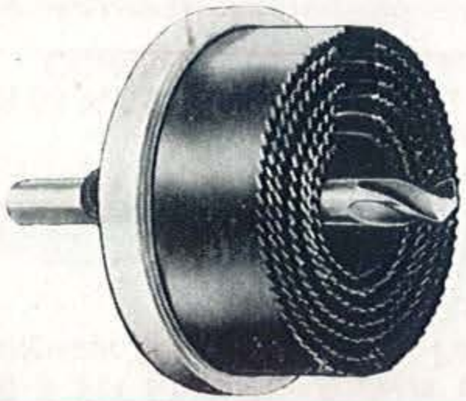
IMP. OUILLON

REGLABLE EN PROFONDEUR DE COUPE - RABOTAGE ET RAINURAGE DU BOIS - POSE DE BORDURES PLASTIQUE

SCIE ROTATIVE A 7 LAMES

DX 138 AVEC ETUI CUIR

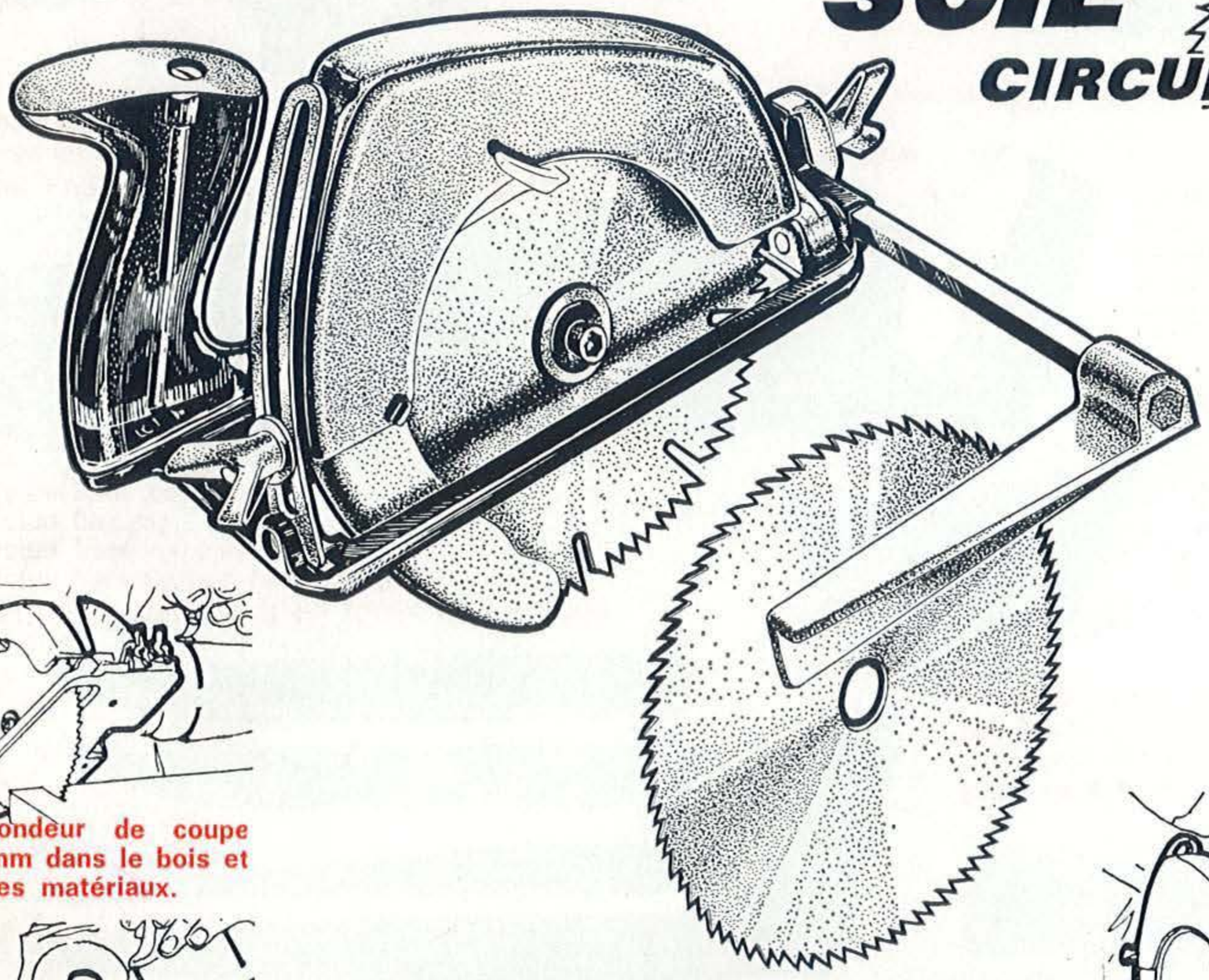
DX 138 B SANS ETUI CUIR



Cet outil comprend 7 lames en acier à forte teneur de carbone, démontable par un simple 1/10 de tour - dans la dimension de 26 - 32 - 38 - 45 - 50 - 56 - 63 m/m. Outil utilisé pour le passage des tuyaux métalliques dans les cloisons et toutes découpes circulaires dans le bois, contre-plaqué, aggloméré. etc...

Poids : 410 grs.

SCIE DAREX CIRCULAIRE DX 165



Scie orientable par secteur gradué d'un réglage facile.

Réglette largement dimensionnée afin de permettre le guidage de la scie dans tous les sens.

En retournant la réglette (guide en haut) la barrette six pans sert d'assise et augmente la portée du socle.

Poignée incassable

Livrée avec 2 lames

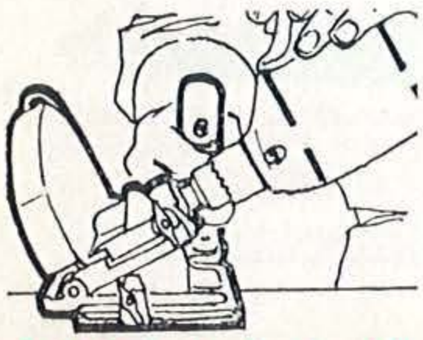
1 à grosse denture

1 à denture fine pour contreplaqués.

Profondeur de coupe 55 mm.

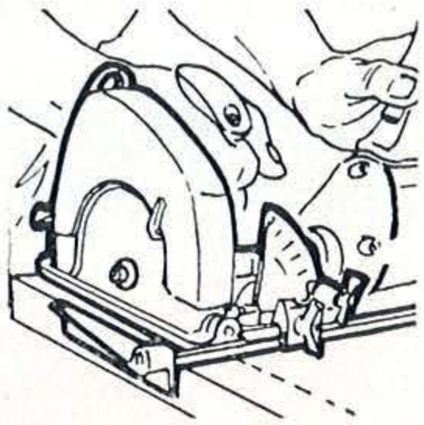
Modèle déposé et breveté

Profondeur de coupe 55 mm dans le bois et autres matériaux.

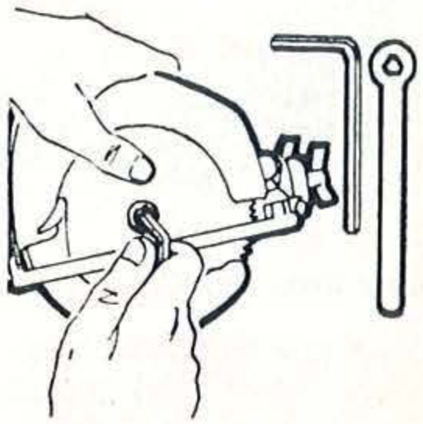


Réglage de 0 à 45° avec une profondeur de coupe constante de 35 mm.

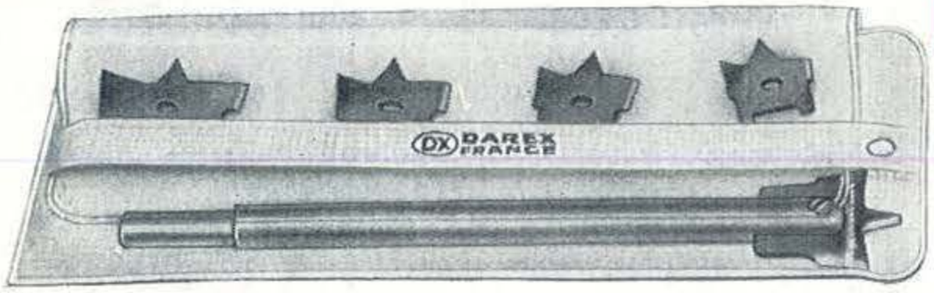
2 LAMES 150 M/M.



Barrette de 180 mm. de long assurant une parfaite stabilité et un guidage précis pendant le travail.



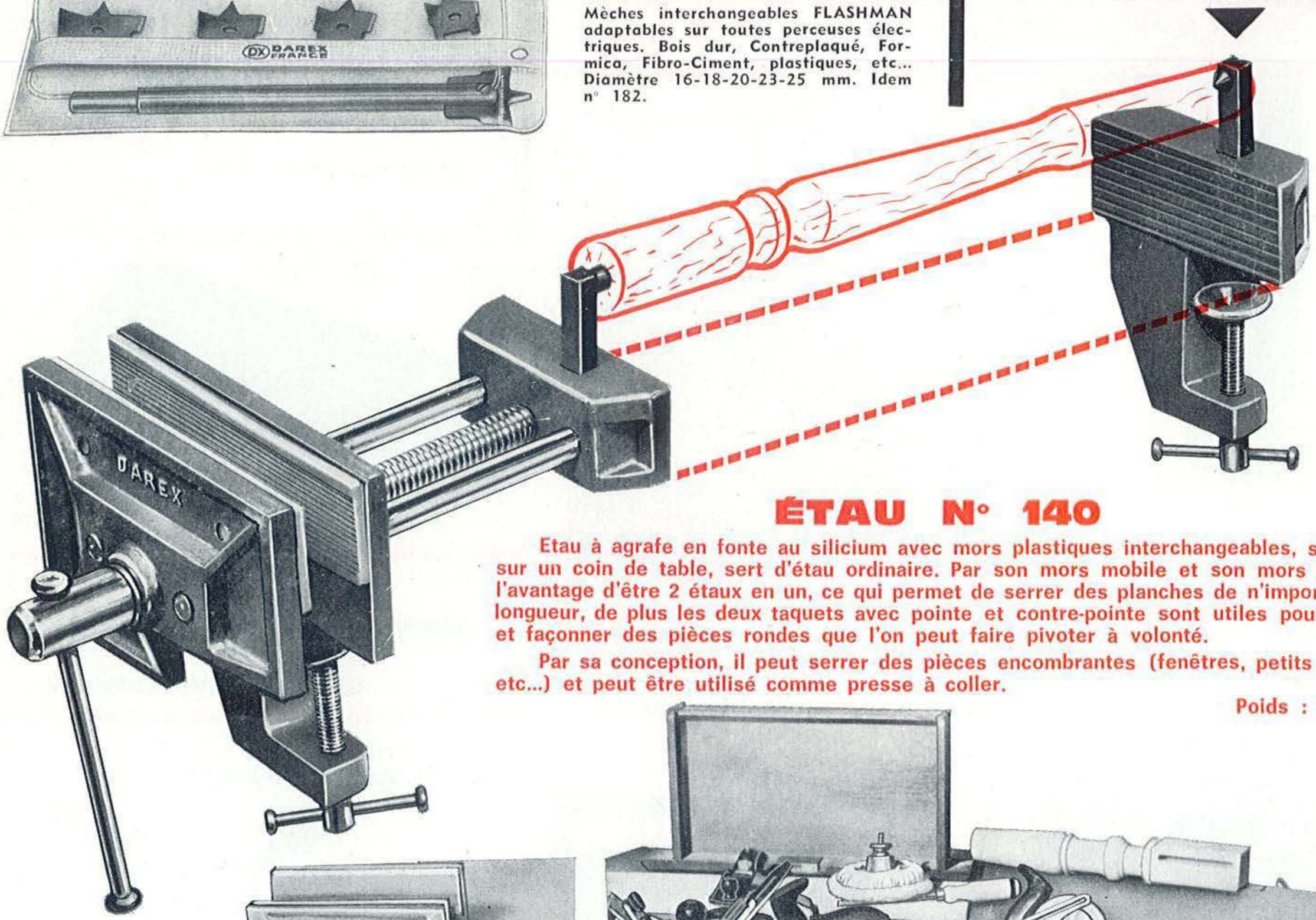
Démontage et changement de lame facilité par une clé à 6 pans, par une clé de blocage de la tige d'entraînement.



Mèche N° 182

Mèches interchangeables FLASHMAN adaptables sur toutes perceuses électriques. Bois dur, Contreplaqué, Formica, Fibro-Ciment, plastiques, etc... Diamètre 16-18-20-23-25 mm. Idem n° 182.

Pointe et contre-pointe amovibles

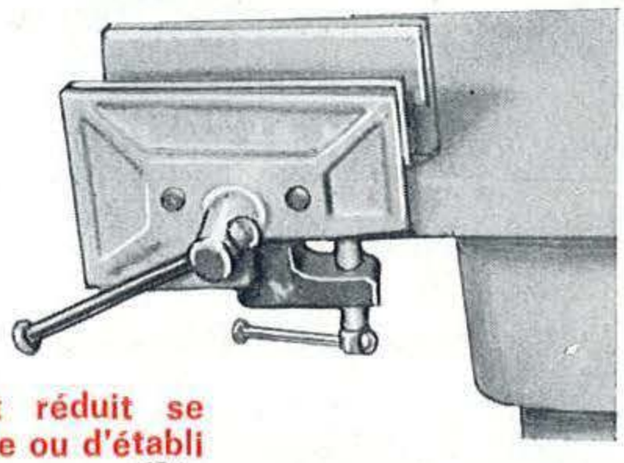


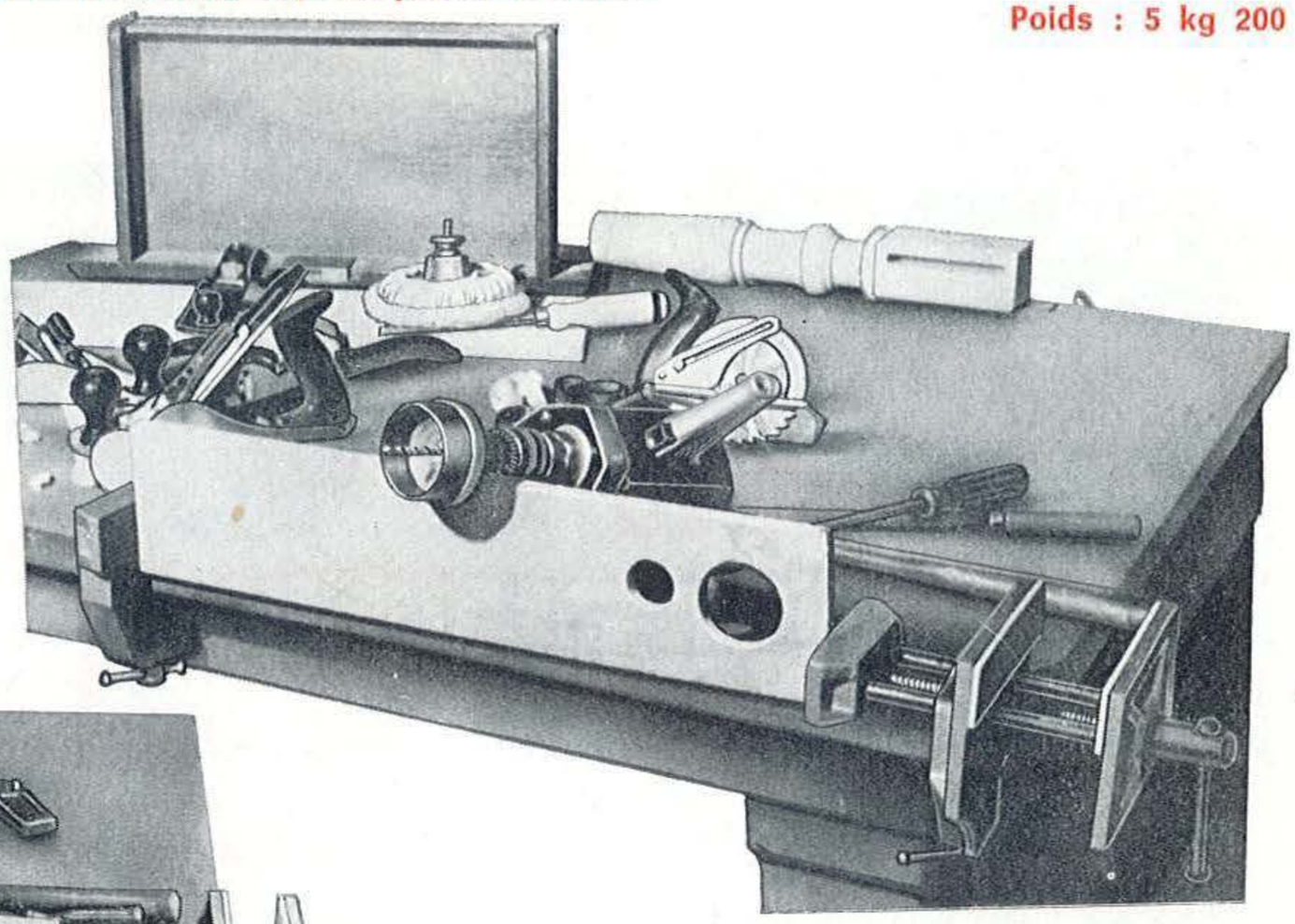
ÉTAU N° 140

Etau à agrafe en fonte au silicium avec mors plastiques interchangeables, se plaçant sur un coin de table, sert d'étau ordinaire. Par son mors mobile et son mors fixe, il a l'avantage d'être 2 étaux en un, ce qui permet de serrer des planches de n'importe quelle longueur, de plus les deux taquets avec pointe et contre-pointe sont utiles pour prendre et façonner des pièces rondes que l'on peut faire pivoter à volonté.

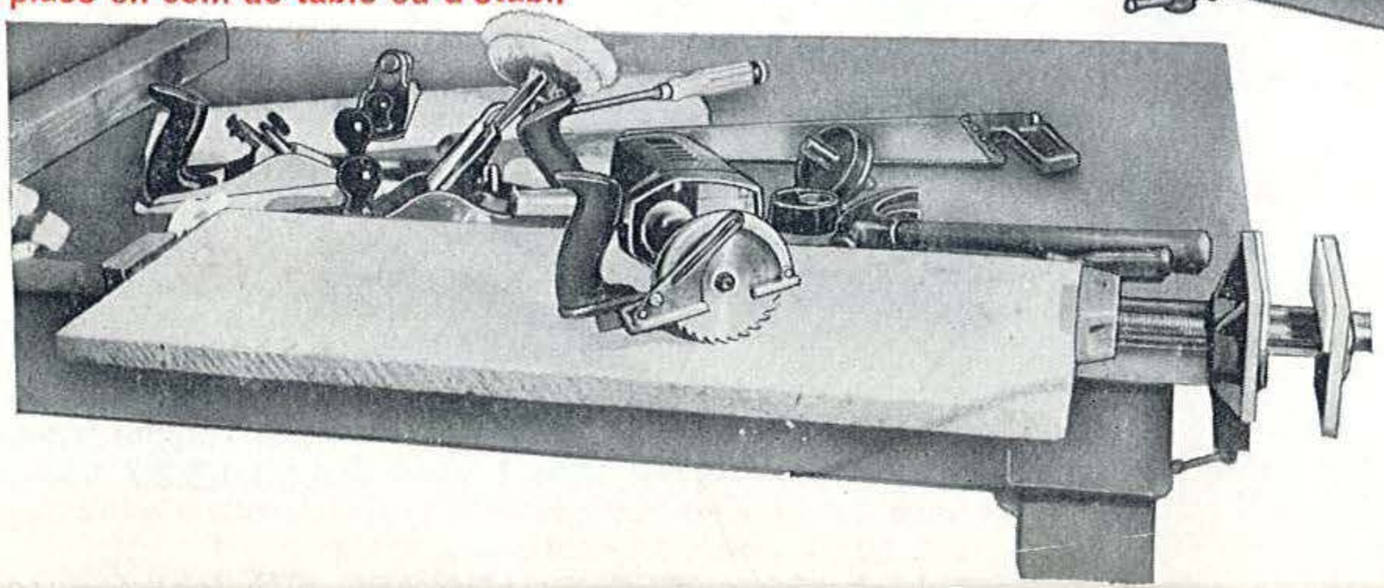
Par sa conception, il peut serrer des pièces encombrantes (fenêtres, petits meubles, etc...) et peut être utilisé comme presse à coller.

Poids : 5 kg 200





D'un encombrement réduit se place en coin de table ou d'établi



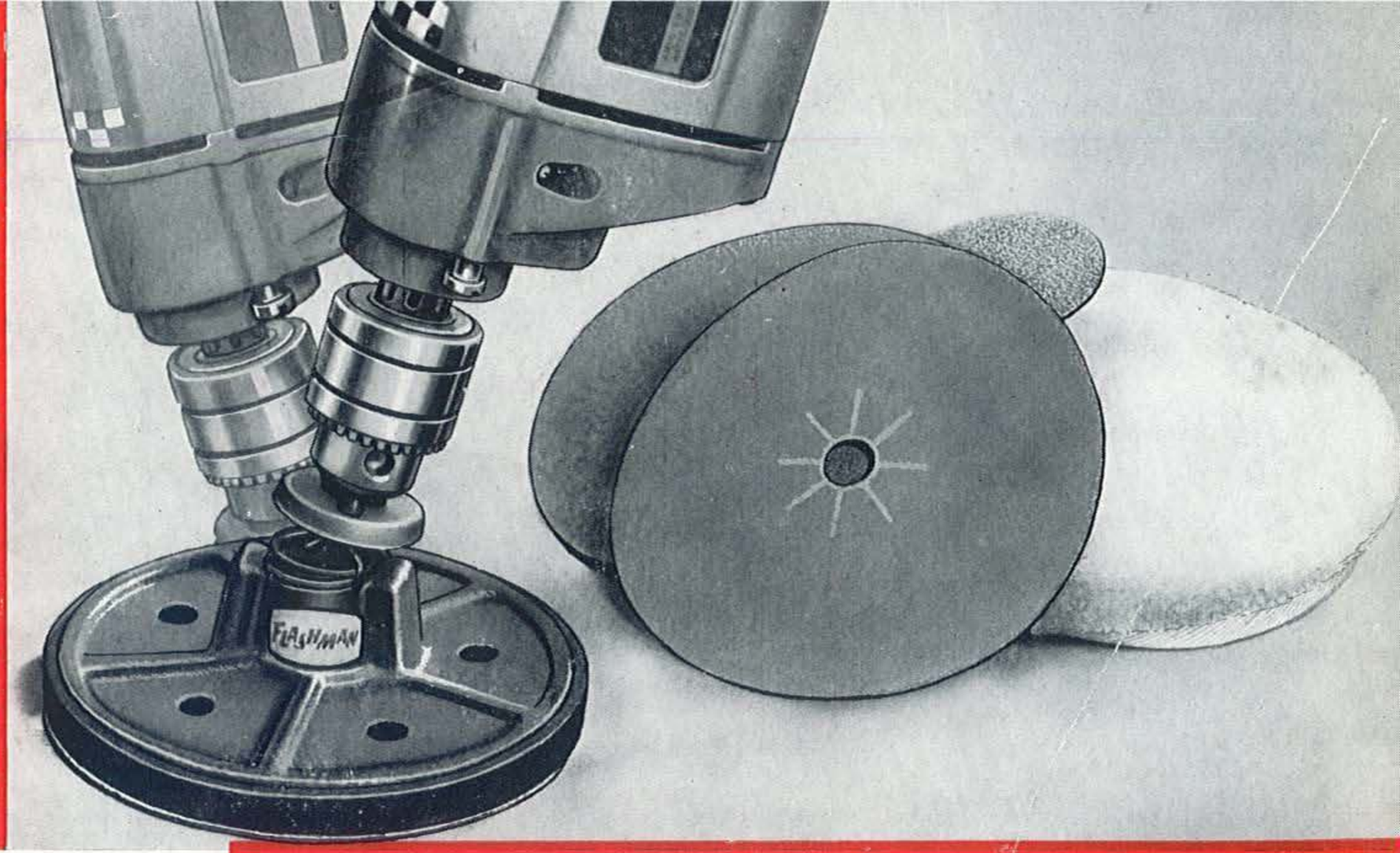
Par sa conception, permet de travailler, découper, façonner, à plat ou sur champ, des pièces de grandes longueur.

ACCESSOIRE DE PONÇAGE OSCILLANT

DX-720

MODÈLE DÉPOSÉ

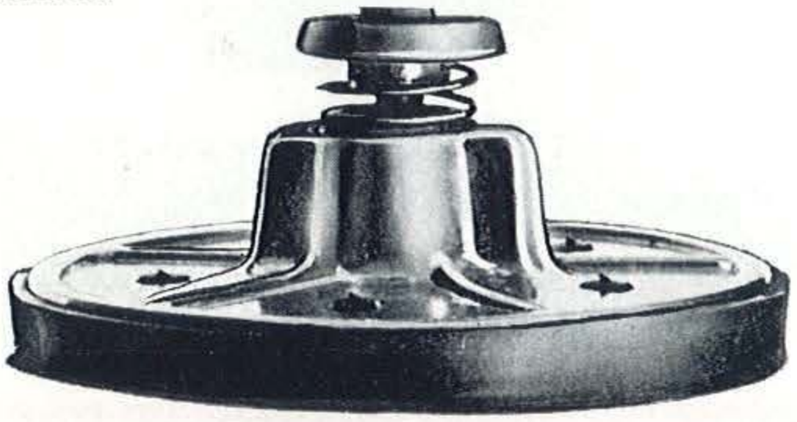
ADAPTABLE SUR TOUTES PERCEUSES ÉLECTRIQUES



Le disque oscillant se joue de toutes les difficultés dans le ponçage à plat, il est souple, se guide facilement, épouse les formes et ne « MARQUE » pas dans les parties plates, de plus la conception de l'entraînement du plateau caoutchouc le rend plus souple et protège les recoins à polir.

Par un simple quart de tour du système d'entraînement on peut passer de la position oscillante à la position fixe pour un travail de plateau ponceur.

S'adapte sur toutes perceuses par sa tige d'entraînement munie de 3 méplats qui ne risque pas de « GRIPPER » dans le mandrin d'entraînement.

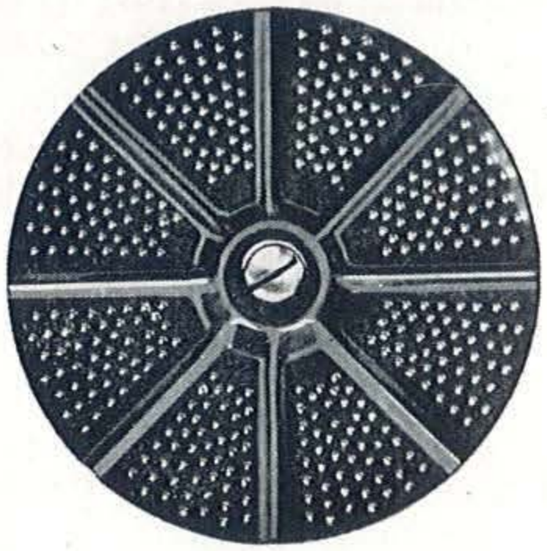


MECHE FLASHMAN N° 135.
permettant le perçage, façonnage et découpe de forme dans le bois, contreplaqué, agglomérés.

DX 135

DISQUE DAREX N° 135

Disque en acier traité de 125 mm de diamètre



pour ponçage-façonnage des bois, plastiques, etc.
Poids : 280 gr.

d'un emploi simple et rapide pour décaper les peintures et vernis sur le bois et autres matériaux.

DAREX
OUTILLAGE